

Смола ДУГАПОЛ ИН-202

Полиэфирная смола на изофталево́й основе.

Основные свойства:

Модифицирована ММА.

Обладает минимальной усадкой.

Повышенная устойчивость к УФ-излучению.

Содержит добавки, исключающие оседание наполнителей.

Область применения и использование:

Применяется для изготовления изделий методом литья, возможно применение смолы по технологии Solid Surface.

Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

Сертификаты:

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты и безопасность продукции» на сайте компании.

Характеристики материала в жидком состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений	-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	57-67	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм	150-180	с	По ГОСТ 8420
Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С	8-16	мин	По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Температура экзотермического пика, не более	190	°С	По НД на материал

*Время желатинизации при температуре (20,0 ±0,5)°С : 100 г материала + 2,0 г ускорителя + 2,0 г инициатора

Упаковка:

Ведро, барабан, бочка, куб.

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок - 4 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С.

Материал должен храниться в темном и сухом месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается. Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света. При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов.